



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

Communauté de Communes  
Thiers Dore et Montagne  
20 rue des Docteurs Dumas  
63300 THIERS  
04 73 53 24 71  
contact@cctdm.fr

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

40

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

4

Conseillers représentés :

9

Total votants :

53

# DÉLIBÉRATION

N° 20180215-14

## CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 15 FÉVRIER 2018 à 19H00

Séance présidée par : Tony BERNARD, Président

Date de la convocation : 8 février 2018

Le Conseil Communautaire de la Communauté de Communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 15 février 2018 à 19h00, Avenue du Général De Gaulle 63300 THIERS.

### Conseiller.e.s présent.e.s :

Daniel LAFAY, Olivier CHAMBON, Marcel BARGEON, Jean Pierre DUBOST, Philippe BLANCHOZ, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Marc DELPOSEN, Daniel BERTHUCAT, Gérard GRILLE, Jean Louis GADOUX, Beatrice ADAMY, Michel GONIN, Eric CABROLIER, Serge PERCHE, Jacques COUDOUR, Patrick SAUZEDDE, Patrick SOLEILLANT, Bernard GARCIA, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Paul PERRIN, Serge THEALLIER, Claude NOWOTNY, Abdelhraman MEFTAH, Nicole GIRY, Stéphane RODIER, Martine MUNOZ, Paul SABATIER, Marie-Noëlle BONNARD, Benoît GENEIX, Jacqueline MALOCHET, Claude GOUILLON-CHENOT, Françoise SCHULZ, Thierry BARTHELEMY, Farida LAÏD, Didier CORNET, Pierre ROZE.

### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Catherine MAZELLIER à Christiane SAMSON  
Jeannine SUAREZ à Marc DELPOSEN  
Aline LEBREF à Jean-Louis GADOUX  
Pépita RODRIGUEZ à Tony BERNARD  
Bernard VIGNAUD à Patrick SOLEILLANT  
Philippe OSSEDAT à Frédérique BARADUC  
Gérard BAUREZ à Martine MUNOZ  
Thierry DEGLON à Jacqueline MALOCHET  
Jean François DELAIRE à Olivier CHAMBON

**Conseiller.e.s absent.e.s :** Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Philippe CAYRE, André IMBERDIS, Thomas BARNERIAS, Ghislaine DUBIEN, Jany BROUSSE, Carine BRODIN, Hélène BOUDON.

**Conseillères suppléantes ayant voix délibérantes :** Séverine CHAPUIS, Christine PETRUCCI, Arlette RELIER, Sylvie CHAUNY.

Secrétaire de séance : Benoît GENEIX

**PROGRAMMES D'INTÉRÊT GÉNÉRAL (PIG) - 2016-2021 :  
DEMANDES DE SUBVENTIONS DE PROPRIÉTAIRES OCCUPANTS**

Rapporteuse : *Christiane SAMSON, Vice-Présidente*



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

Communauté de Communes  
Thiers Dore et Montagne  
20 rue des Docteurs Dumas  
63300 THIERS  
04 73 53 24 71  
contact@cctdm.fr

**Vu** la délibération de la Communauté de Communes de la Montagne Thiernoise n° 40 du 3 mai 2016 approuvant la signature de la convention avec l'Etat et l'ANAH pour la mise en place d'un Programme d'Intérêt Général ;

**Vu** la convention de Programme d'Intérêt Général de la Montagne Thiernoise n° 063-02-16 du 1<sup>er</sup> juin 2016 signée entre l'Etat, l'ANAH et la Communauté de Communes de la Montagne Thiernoise ;

La rapporteure expose au Conseil que la Communauté de Communes a reçu 5 dossiers de demandes de subventions pour des travaux d'amélioration de l'habitat dans le cadre du P.I.G. Habitat de la Montagne Thiernoise.

Ces dossiers sont établis sur des montants prévisionnels ; ils concernent :

Nom/Prénom	Commune	Montant HT des travaux subventionnables	Taux d'intervention	Subvention CCTDM
FESQUE Guy et Annie	Chabreloche	9 612,04 €	25 % (façade)	2 403 €
CHEVALERIAS Stéphanie	Viscomtat	27 720,00 €	10 % + 25 % (précarité énergétique + façade)	5 186 €
DOUPEUX Jean	Sainte-Agathe	13 484,00 €	20 % (sécurité et salubrité)	2 697 €
PONSON Sylvain DULAC Nathalie	Chabreloche	6 256,00 €	10 % + 500 € (précarité énergétique)	1 126 €
TEBBOUB Salah	La Monnerie Le Montel	11 753,00 €	10 % + 15 % (précarité énergétique et adaptation)	1 619 €
<b>TOTAL</b>		<b>68 825,04 €</b>	<b>/</b>	<b>13 031€</b>

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Décide** d'attribuer les subventions aux propriétaires concernés telles que décrites ci-dessus dont le montant total s'élève à **13 031.00 €**.
- **Décide** de régler les subventions aux propriétaires après vérification des travaux ainsi que sur présentation des factures acquittées.

TOTAL VOTANTS : 53

Conseillers présents : 44

Représentés : 9

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 53

Pour : 53

Contre :

Abstentions :

Pour amplification certifiée conforme,  
Le Président,

Tony BERNARD,  
Maire de Châteldon

