



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

Communauté de Communes  
Thiers Dore et Montagne  
47 avenue du Général de Gaulle  
63300 THIERS  
04 73 53 24 71  
contact@cctdm.fr

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 20 FÉVRIER 2020 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président

**Date de la convocation :** 13 février 2020

Le Conseil Communautaire de la Communauté de Communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 20 février 2020 à 18h30, 47 avenue du Général De Gaulle 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Daniel LAFAY, Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Olivier CHAMBON, Marcel BARGEON, Jean-Pierre DUBOST, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Catherine MAZELIER, Marc DELPOSEN, Jeannine SUAREZ, Thomas BARNERIAS, Daniel BERTHUCAT, Gérard GRILLE, Jean-Louis GADOUX, Aline LEBREF, Ghislaine DUBIEN, Michel GONIN, Eric CABROLIER, Jany BROUSSE, Serge PERCHE, Jacques COUDOUR, Patrick SAUZEDDE, Bernard VIGNAUD, Pépita RODRIGUEZ, Patrick SOLEILLANT, Bernard GARCIA, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Philippe OSSEDAT, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Alain CHASSAGNE, Serge THEALLIER, Abdelhraman MEFTAH, Nicole GIRY, Martine MUNOZ, Paul SABATIER, Hélène BOUDON, Jean-Pierre MOUCHARDIAS, Marie-Noëlle BONNARD, Benoit GENEIX, Jacqueline MALOCHET, Thierry DEGLON, Françoise KORCZENIUK, Thierry BARTHELEMY, Farida LAÏD, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Philippe CAYRE à Jeannine SUAREZ  
Michel COUPERIER à Bernard GARCIA  
Claude NOWOTNY à Abdelhraman MEFTAH  
Claude GOUILLON-CHENOT à Hélène BOUDON  
Stéphane RODIER à Martine MUNOZ

**Conseiller.e.s absent.e.s excusé.e.s :** Philippe BLANCHOZ, André IMBERDIS, Carine BRODIN

**Conseillère suppléante ayant voix délibérante :** Stéphanie BERNARD

**Secrétaire de séance :** Thomas BARNERIAS

**CONTRAT DE VILLE  
VALIDATION DES ACTIONS ET DES SUBVENTIONS POUR 2020**

*Rapporteur : Tony BERNARD, Président*

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

50

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

1

Conseillers représentés :

5

Total votants :

56

Dans le cadre du transfert de la compétence politique de la Ville à Thiers Dore et Montagne en juillet 2018, un appel à projets en direction des associations, des services de la ville de THIERS et de la Communauté de Communes Thiers Dore et Montagne, a été effectué en octobre 2019 afin de financer des actions sur les quartiers de la politique de la Ville.

Suite à l'instruction par les services, un comité de programmation, regroupant les 14 signataires du contrat de ville, s'est réuni le 20 février 2020, afin d'harmoniser les propositions de financement.

Il est rappelé que les montants proposés respectent l'enveloppe qui a été estimée par la Commission Locale d'Evaluation des Charges Transférées (CLECT) en 2019 avec la Ville de THIERS à hauteur de **89 623€**.

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Approuve** les actions des porteurs de projets pour un montant total maximum de **89 623€** (tableau annexé à la présente délibération) ;
- **Approuve** l'attribution des subventions ;
- **Autorise** le Président à signer les conventions à intervenir.

TOTAL VOTANTS : 56	Conseillers présents : 51	Représentés : 5	Non-participation :
<b>TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 56</b>	Pour : 56	Contre :	
Abstentions :			

*Pour ampliation certifiée conforme,*

Le Président,

Tony BERNARD,  
Maire de Châteldon

