



**Thiers Dore  
et Montagne**  
L'INTERCO

Communauté de communes  
Thiers Dore et Montagne  
47 avenue du Général de Gaulle  
63300 THIERS  
contact@cctdm.fr  
04.73.53.24.71  
www.cctdm.fr

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

43

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

1

Conseillers représentés :

10

Total votants :

54

## EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

N° 20210310-26

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 10 MARS 2021 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président

**Date de la convocation :** 3 mars 2021

Le Conseil Communautaire de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 10 mars 2021 à 18h30, Salle Armstrong – ESPACE – Place St Exupéry 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Olivier CHAMBON, Maryse BARGE, Jean-Pierre DUBOST, Philippe BLANCHOZ, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Mohammed OULABBI, Atlantique DE LAVERNAY, Jean-Michel LAVEST, Thomas BARNERIAS, Daniel BERTHUCAT, Chantal CHASSANG, Yves GACON, Ghislaine DUBIEN, Michel GONIN, Éric CABROLIER, Jany BROUSSE, Caroline GUELON, Patrick SAUZEDDE, Marina DA COSTA, Bernard VIGNAUD, Pépita RODRIGUEZ, André DEBOST, Alexandra VIRLOGEUX, Daniel BALISONI, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Rachel BOURNIER, Serge THEALLIER, Sylvain HERMAN, Taya ADJIMI, Didier STURMA, Sophie DELAIGUE, Éric BOUCOURT, Francis ROUX, Tahar BOUANANE, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Jean-Éric GARRET à Patrick SAUZEDDE  
Didier ROMEUF à Christiane SAMSON  
Frédéric CHONIER à Frédérique BARADUC  
Stéphane RODIER à Tony BERNARD  
Hélène BOUDON à Sophie DELAIGUE  
Claude GOUILLON-CHENOT à Pierre ROZE  
David DEROSSIS à Taya ADJIMI  
Pierre CONTIE à Taya ADJIMI  
Martine MUNOZ à Sophie DELAIGUE  
Régine BEAL à Éric BOUCOURT

**Conseiller suppléant ayant voix délibérante :** Thierry LAMBINET

**Conseiller.e.s absent.e.s excusé.e.s :** Michel COUPERIER, Georges LOPEZ, Monique DURAND-PRADAT, Isabelle FUREGON, Catherine PAPUT

**Secrétaire de séance :** Alexandra VIRLOGEUX

AFFECTATION DES RÉSULTATS DU COMPTE ADMINISTRATIF 2020  
BUDGET ANNEXE SPANC

**Rapporteur :** Olivier CHAMBON, Vice-Président

Le Conseil Communautaire réuni sous la présidence de Tony BERNARD,  
Après avoir entendu le compte administratif de l'exercice 2020 dressé par Tony BERNARD,  
Président,  
Statuant sur l'affectation du résultat d'exploitation de l'exercice,

Considérant les éléments suivants :

<b>Résultat de fonctionnement à affecter C = A + B</b>	<b>- 554,06</b>
Résultat de l'exercice (A) : Recettes – Dépenses (129 315,89 – 265 708,17)	- 136 392,28
Excédent de fonctionnement reporté (B=FR 002)	135 838,22
<b>Solde d'exécution de la section d'investissement F = D + E</b>	<b>3 625,44</b>
Solde d'exécution de l'exercice (D) : Recettes – Dépenses (5 249,06 – 0)	5 249,06
Résultat antérieur reporté déficitaire (E = ID 001)	- 1 623,62
Solde des restes à réaliser de l'exercice (G) : Recettes – Dépenses	0
<b>Besoin de financement et/ou excédent de la section d'investissement (F+G)</b>	<b>3 625,44</b>

Considérant l'absence de besoin de financement de la section d'investissement,

- **Décide** d'affecter le résultat cumulé de la section de fonctionnement comme suit :

Couverture du besoin de financement de la section d'investissement (IR 1068)	
Affectation supplémentaire 'en réserves' (IR 1068)	
Report excédentaire en fonctionnement (FR 002)	
Report déficitaire en fonctionnement (FD 002)	- 554,06

TOTAL VOTANTS : 54

Conseillers présents : 44

Représentés : 10

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 54

Pour : 54

Contre :

Abstentions :

*Pour ampliation certifiée conforme,*

**Le Président,**

**Tony BERNARD,**  
Maire de Châteldon

