

EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS DU CONSEIL COMMUNAUTAIRE

N° 20210310-47

**Thiers Dore
et Montagne**
L'INTERCO

Communauté de communes
Thiers Dore et Montagne
47 avenue du Général de Gaulle
63300 THIERS
contact@cctdm.fr
04.73.53.24.71
www.cctdm.fr

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

42

Suppléants ayant voix
délibérantes :

1

Conseillers représentés :

9

Total votants :

52

CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 10 MARS 2021 à 18H30

Séance présidée par : Tony BERNARD, Président

Date de la convocation : 3 mars 2021

Le Conseil Communautaire de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 10 mars 2021 à 18h30, Salle Armstrong – ESPACE – Place St Exupéry 63300 THIERS.

Conseiller.e.s présent.e.s :

Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Olivier CHAMBON, Maryse BARGE, Jean-Pierre DUBOST, Philippe BLANCHOZ, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Mohammed OULABBI, Atlantique DE LAVERNAY, Jean-Michel LAVEST, Thomas BARNERIAS, Daniel BERTHUCAT, Chantal CHASSANG, Yves GACON, Ghislaine DUBIEN, Michel GONIN, Éric CABROLIER, Jany BROUSSE, Caroline GUELON, Patrick SAUZEDDE, Marina DA COSTA, Bernard VIGNAUD, Pépita RODRIGUEZ, André DEBOST, Alexandra VIRLOGEUX, Daniel BALISONI, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Rachel BOURNIER, Serge THEALLIER, Sylvain HERMAN, Taya ADJIMI, Didier STURMA, Sophie DELAIGUE, Éric BOUCOURT, Francis ROUX, Tahar BOUANANE, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Didier ROMEUF à Christiane SAMSON
Frédéric CHONIER à Frédérique BARADUC
Stéphane RODIER à Tony BERNARD
Hélène BOUDON à Sophie DELAIGUE
Claude GOUILLON-CHENOT à Pierre ROZE
David DEROSSIS à Taya ADJIMI
Pierre CONTIE à Taya ADJIMI
Martine MUNOZ à Sophie DELAIGUE
Régine BEAL à Éric BOUCOURT

Conseiller suppléant ayant voix délibérante : Thierry LAMBINET

Conseiller.e.s absent.e.s excusé.e.s : Jean-Éric GARRET, Michel COUPERIER, Patrick SAUZEDDE, Georges LOPEZ, Monique DURAND-PRADAT, Isabelle FUREGON, Catherine PAPUT

Secrétaire de séance : Alexandra VIRLOGEUX

VOTE DES SUBVENTIONS

Rapporteur : Olivier CHAMBON, Vice-Président

Vu le Code Général de Collectivités Territoriales ;
Vu les statuts de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne ;
Vu les demandes de subventions 2021 suivantes :

Nom de la structure	Montant 2021
CIAS	430 000.00
Syndicat des transports	475 192.00
Centre social Intercommunal	412 728.00
Association des sylviculteurs	1 000.00
Maison du tourisme	419 298.00
Maison du tourisme (régularisation 2020)	11 503.00
Auvergne Trail Nature Auvergne	2 000.00
Festival Concerts de Vollore	23 500.00
Festival de country	800.00
Association Kiosque	1 200.00
Association Arts Jeux rôles Augerolles	400.00
Association la pièce du fond	400.00
Association Fayessociation	300.00
Association Passion Nez	700.00
Les rencontres ARIOSO	500.00
Espace VTT Bois Noirs	6 495.00
CCI Coutellia	20 000.00
Association ADSEA	20 000.00
TOTAL	1 826 016.00

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Approuve** le versement des subventions 2021 visées (aux articles budgétaires 657362 pour le CIAS, 657363 pour le Centre Social, 657358 pour le transport et 6574 pour les autres subventions) ;
- **Autorise** le Président ou son représentant, à signer les conventions annuelles d'exécution ;
- **Dit** que les crédits seront inscrits aux Budgets concernés.

TOTAL VOTANTS : 52

Conseillers présents : 43

Représentés : 9

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 52

Pour : 52

Contre :

Abstentions :

Pour ampliation certifiée conforme,

Le Président,

Tony BERNARD
Maire de Châteldon

