

Thiers Dore  
et Montagne  
L'INTERCO

Communauté de communes  
Thiers Dore et Montagne  
47 avenue du Général de Gaulle  
63300 THIERS  
contact@cctdm.fr  
04.73.53.24.71  
www.cctdm.fr

Conseillers en exercice :

58

Conseillers présents :

43

Suppléants ayant voix  
délibérantes :

Conseillers représentés :

7

Total votants :

50

### CONSEIL COMMUNAUTAIRE DU 24 MAI 2022 à 18H30

**Séance présidée par :** Tony BERNARD, Président

**Date de la convocation :** 13 mai 2022

Le Conseil Communautaire de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 24 mai 2022 à 18h30, 47 avenue du Général De Gaulle – 63300 THIERS.

#### Conseiller.e.s présent.e.s :

Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Olivier CHAMBON, Maryse BARGE, Jean-Pierre DUBOST, Philippe BLANCHOZ, Tony BERNARD, Christiane SAMSON, Philippe CAYRE, Catherine MAZELLIER, Mohamed OULABBI, Atlantique DE LAVERNAY, Jean-Michel LAVEST, Thomas BARNERIAS, Daniel BERTHUCAT, Éric CABROLIER, Jany BROUSSE, Caroline GUELON, Marina DA COSTA, Pépita RODRIGUEZ, André DEBOST, Alexandra VIRLOGEUX, Daniel BALISONI, Didier ROMEUF, Frédéric CHONIER, Frédérique BARADUC, Serge FAYET, Rachel BOURNIER, Serge THEALLIER, Stéphane RODIER, Sophie DELAIGUE, David DEROSSIS, Isabelle FUREGON, Catherine PAPUT, Michel COMBRONDE, Monique DURAND-PRADAT, Sylvain HERMAN, Martine MUNOZ, Éric BOUCOURT, Francis ROUX, Didier CORNET, Jean-François DELAIRE, Pierre ROZE.

#### Conseiller.e.s ayant donné pouvoir :

Ghislaine DUBIEN à Jany BROUSSE  
Patrick SAUZEDDE à Marina DA COSTA  
Bernard VIGNAUD à Tony BERNARD  
Claude GOUILLON-CHENOT à Sophie DELAIGUE  
Pierre CONTIE à Catherine PAPUT  
Didier STURMA à Isabelle FUREGON  
Serap ALP à Éric BOUCOURT

**Conseiller.e.s absent.e.s excusé.e.s :** Jean-Éric GARRET, Chantal CHASSANG, Yves GACON, Michel COUPERIER, Michel GONIN, Georges LOPEZ, Hélène BOUDON, Tahar BOUANANE.

**Secrétaire de séance :** Caroline GUELON

CONVENTION TERRITORIALE PARTENARIALE ENTRE  
L'UNIVERSITÉ CLERMONT AUVERGNE, THIERS DORE ET MONTAGNE  
ET LA VILLE DE THIERS

*Rapporteur : Stéphane RODIER, Vice-Président*

L'année 2021 a vu le démarrage d'une collaboration entre l'Université Clermont Auvergne (UCA), Thiers Dore et Montagne et la Ville de Thiers, afin de contribuer au développement de la formation supérieure, de la recherche et de l'innovation scientifique et économique et de l'attractivité du territoire.  
Ce travail doit se concrétiser en 2022 par la signature d'une convention territoriale partenariale entre l'Université Clermont Auvergne (UCA), Thiers Dore et Montagne, et la Ville de Thiers.

A la suite de cette convention cadre, des plans d'actions territorialisés seront établis au plus près des besoins et des attentes des partenaires des projets soutenus, qu'ils soient acteurs de la recherche académique, acteurs du monde socio-économique ou porteurs des politiques territoriales. Ces plans d'actions prendront la forme d'une déclinaison territoriale adaptée afin de séquencer le déploiement des actions, de chiffrer leur mise en œuvre et de mettre en place des indicateurs d'évaluation avec les porteurs académiques des actions.

Les premières actions à concrétiser devraient être:

- L'accompagnement du recrutement d'un doctorant CIFRE en lien avec la Fédération Française de la Coutellerie et au profit des entreprises,
- Le développement des formations Bac+1 sur le bassin thiernois en lien avec le Conservatoire National des Arts et Métiers (CNAM), l'Université, et les lycées du territoire,
- L'accompagnement du déploiement du programme Territoire d'industrie en travaillant notamment l'offre de formation dans le cadre de transitions vers de nouveaux métiers et de transitions collectives visant à faciliter les reconversions professionnelles.

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Conseil Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Approuve** la convention cadre concrétisant la collaboration entre l'Université Clermont Auvergne (UCA), Thiers Dore et Montagne et la Ville de Thiers, afin de contribuer au développement de la formation supérieure, de la recherche et de l'innovation scientifique et économique, et de l'attractivité du territoire ;
- **Autorise** le Président ou son représentant à signer tout document relatif à la présente décision.

TOTAL VOTANTS : 50

Conseillers présents : 43

Représentés : 7

Non-participation :

TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 49

Pour : 49

Contre :

Abstentions : 1 (J-M LAVEST)

*Pour ampliation certifiée conforme,*

**Le Président,**

**Tony BERNARD,**  
Maire de Châteldon

